

# 「切削加工ゼミ」のご案内

当講座は近年中小企業の現場において、切削の基礎を学ばないままOJTで学び、現状の業務では使いこなせるが、突発的な課題が発生した際などに、解決策を体系的に座学から学ぶことによりスキルアップを図ります。

少人数対話形式のゼミ方式により、スローステップで理解度を確認しながら進めます。

## 〈開催要項〉

1. 日程  
2025年6月12日(木)～10月 9日(木)  
(月2回開催)  
全9回(最終日は切削試験)  
※詳細は裏面カリキュラムをご参照ください
2. 開催場所  
【座学】 塩尻インキュベーションプラザ  
2階 産学連携研修室  
(塩尻市大門八番町1-2)  
  
【切削試験】 長野県工業技術総合センター  
精密・電子・航空技術部門  
(岡谷市長地片間町1-3-1)
3. 対象者  
切削加工に従事しているが基礎知識を学んだことのない皆様、また改めて基礎知識を学びたい皆様
4. 受講料  
無料
5. 募集人員  
10名程度

●会場:第1回～第8回:塩尻インキュベーションプラザ 2F産学連携研修室  
講師:元長野県工業技術総合センター所長 池田 博通

第9回:長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門(岡谷市)  
講師:長野県工業技術総合センター技師 岩野悠佑  
加工部長 新井亮一

## 【切削加工ゼミ カリキュラム】

	開催日時	単元	内容
第1回	6月12日(木) 15:30～17:00	切削加工現象と 影響要因	切削メカニズム 切削加工の影響要因
第2回	6月26日(木) 15:30～17:00	要因1:金属材料	各種材料の特性と熱処理 (中間アニールなど) (鉄鋼、アルミ合金、銅合金など)
第3回	7月10日(木) 15:30～17:00	要因2:工作機械	工作機械構造 工作機械特性(静的・動的・熱的など)
第4回	7月24日(木) 15:30～17:00	要因3:工具	工具の種類と特徴 工具材質と特性 工具形状と加工への影響
第5回	8月 7日(木) 15:30～17:00	要因4:切削油剤	切削油剤の種類と特徴 切削油剤の使い方と管理
第6回	8月21日(木) 15:30～17:00	要因5:加工条件	最適加工条件の決定方法 (切削速度、切込み量、送り量) 仕上面性状、切屑、工具寿命などへの影響
第7回	9月11日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング	トラブル対策のなぜ?
第8回	9月25日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング	トラブル対策のなぜ?
第9回	10月 9日(木) 13:30～16:30	切削試験	切削試験機による切削現象の見える化 (長野県工業技術総合センター)

## 【会場案内図】

塩尻インキュベーションプラザ 2階 産学連携研修室  
(塩尻市大門八番町1番2号)

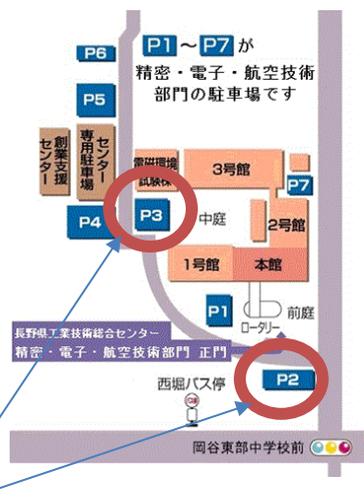


お車でお越しの場合は、市営立体駐車場をご利用ください。  
駐車券をお持ちいただければ、6時間まで無料となります。

長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門  
(岡谷市長地片間町1-3-1)



### 駐車場案内図



当日の駐車場はP2、P3にてお願いします

FAX : 0263-51-1921  
E-mail : sip-seminar@shiojiri.com

**申込締切2025年 6月10日(火)**

「切削加工ゼミ」参加申込書

企業名			
所在地			
参加者	氏名(ふりがな)	所属部課	年齢
申込担当者(ご連絡先)			
所属 氏名	TEL		
	E-mail		

※ご記入いただいた個人情報は、本講座に関する連絡、本講座関連の情報のみでの使用とし、それ以外の目的では使用しません。  
当社のプライバシーポリシーについては下記のホームページをご確認いただき同意の上お申し込みください。  
<https://kousha.shiojiri.com/privacy-policy/privacy/>

お問合せ・お申込み先



一般財団法人 塩尻市振興公社  
〒399-0737 長野県塩尻市大門八番町1番2号  
TEL 0263-51-1920  
FAX 0263-51-1921  
E-mail sip-seminar@shiojiri.com  
担当 堀内、服部