

## 「切削加工ゼミ」のご案内

当講座は近年中小企業の現場において、切削の基礎を学ばないままOJTだけで育った技術者が多く、課題への対応力が弱いため、座学から学ぶことによりスキルアップを図ります。少人数対話形式のゼミ方式により、スローステップで理解度を確認しながら進めます。

### 〈開催要項〉

1. 時期  
2022年6月9日(木)～12月22日(木)  
(月2回開催)  
基礎編 7回 実践編 7回  
※詳細は裏面カリキュラムをご参照ください
2. 開催場所  
【座学】 塩尻インキュベーションプラザ  
2階 産学連携研修室  
(塩尻市大門八番町1-2)  
【切削試験】 長野県工業技術総合センター  
精密・電子・航空技術部門  
(岡谷市長地片間町1-3-1)
3. 対象者  
基礎編: 切削加工に従事しているが基礎知識を学んだことのない社員の皆様  
実践編: 現場で切削加工課題に対応する立場にあるが対応に悩んでいる社員の皆様
4. 受講料  
無料
5. 募集人員  
基礎編、実践編ともに10名程度

- 会場:第1回～第6回:塩尻インキュベーションプラザ 2F産学連携研修室  
 講師:一般財団法人塩尻市振興公社 技術顧問 池田 博通  
 第7回:長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門(岡谷市)  
 講師:長野県工業技術総合センター技師 多田圭吾様

## 【切削加工ゼミ ～基礎編～】

	開催日時	単元	内容
第1回	6月 9日(木) 15:30～17:00	切削加工現象と 影響要因	切削メカニズム 切削加工の影響要因
第2回	6月23日(木) 15:30～17:00	要因1:金属材料	各種材料の特性と熱処理 (中間アニールなど) (鉄鋼、アルミ合金、銅合金など)
第3回	7月 7日(木) 15:30～17:00	要因2:工作機械	工作機械構造 工作機械特性(静的・動的・熱的など)
第4回	7月21日(木) 15:30～17:00	要因3:工具	工具の種類と特徴 工具材質と特性 工具形状と加工への影響
第5回	8月10日(水) 15:30～17:00 <small>8/11(木)が祝日のため、 日程が変更になります。</small>	要因4:切削油剤	切削油剤の種類と特徴 切削油剤の使い方と管理
第6回	8月25日(木) 15:30～17:00	要因5:加工条件	最適加工条件の決定方法 (切削速度、切込み量、送り量) 仕上面性状、切屑、工具寿命などへの影響
第7回	9月 8日(木) 13:30～16:30	切削試験	切削試験機による切削現象の見える化

## 【切削加工ゼミ ～実践編～】

	開催日時	単元	内容
第1回	9月22日(木) 15:30～17:00	切削加工現象と 影響要因	切削メカニズム 切削加工の影響要因
第2回	10月 6日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング I 寸法・形状精度	工作物材料特性 工作機械、切削油剤、工具、 把持具 加工条件
第3回	10月20日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング II 仕上面	工作物材料特性 工具、工作機械、切削油剤、切屑 加工条件
第4回	11月10日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング III 工具寿命	工作物材料特性 工具、切削油剤、工作機械 切屑 加工条件
第5回	11月24日(水) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング IV 切屑	工作物材料特性 工具、切削油剤、加工条件
第6回	12月 8日(木) 15:30～17:00	トラブルシューティ ング V バリ 他	工作物材料特性 工具 加工条件
第7回	12月22日(木) 13:30～16:30	切削試験	切削試験機による切削現象の見える化

## 【会場案内図】

塩尻インキュベーションプラザ 2階 産学連携研修室  
(塩尻市大門八番町1番2号)



お車でお越しの場合は、市営立体駐車場をご利用ください。  
駐車券をお持ちいただければ、6時間まで無料となります。

長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門  
(岡谷市長地片間町1-3-1)



### 駐車場案内図



## 【新型コロナウイルス感染拡大防止対策について】

参加者の健康と安全のため「マスクの着用」「間隔確保」「除菌」「換気の確保」の対策を徹底した上でイベントを開催します。会場入口にて、手指の消毒と体温チェックを実施いたします。37.5度以上の参加者は入場をお断りさせていただきます。  
皆様のご理解とご協力を賜りますよう、お願い申し上げます。

